BIULETYN NR 128

MAXJOINT ® FLEX

WYSOKIEJ JAKOŚCI ELASTYCZNA ZAPRAWA WODOODPORNA DO FUGOWANIA SPOIN NA PODATNYM PODŁOŻU

OPIS PRODUKTU

MAXJOINT FLEX jest jednoskładnikowym produktem, na bazie cementu, dobranego kruszywa i specjalnych domieszek zapewniających dużą przyczepność prostym materiałom budowlanym i zdolność do wypełniania deformacji w podłożu.

ZASTOSOWANIE

- Do fugowania spoin w cegle, kamieniu, betonowych blokach i wszystkich rodzajach konstrukcji z kamienia.
- Do fugowania płytek ceramicznych na podłożu podlegającym ruchom, takich jak fasady, tarasy, drewno, podłogowe systemy grzewcze, chodniki, drogi.
- W połączeniu z MAXSEAL FLEX lub MAXKOLA FLEX stanowi elastyczny system do stosowania w basenach, zbiornikach, zbiornikach wodnych.
- Do pokrywania powierzchni narażonych na szeroki zakres temperatur i względną wilgotność powietrza.
- Stosowana do złącz o szerokości do 20 mm .

ZALETY

- Zdolność do fugowania wszystkich typów płytek ceramicznych(z glazury lub nie), marmuru, porcelanowej mozaiki,
- Bardzo wysoka trwałość bez konserwacji
- Doskonała siła wiązania na każdej powierzchni
- Odporność na cykle zamarzania – rozmrażania
- Twardnieje bez nacisku
- Do stałego kontaktu z wodą
- Dla powierzchni pionowych i poziomych
- Doskonała trwałość koloru
- Dostępny w szerokiej gamie kolorów
- Dostępna odmiana Maxjoint Flex Pool z wysoką odpornością mikrobiologiczną.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie powierzchni

Należy usunąć nadmiar zaprawy wiążącej ze spoin. Pozostawić zaprawę wiążącą przez 24-28 godzin na stwardniacie przed nałożeniem MAXJOINT FLEX.

Przed nałożeniem MAXJOINT FLEX należy zwilżyć powierzchnię wodą, tak by nie pozostawić wody w spoinach.

Mieszanie

MAXJOINT FLEX miesza się z czystą wodą, w takiej ilości, ażeby uzyskać konsystencję zaprawy murarskiej. Mieszanie wykonuje się ręcznie lub mechanicznie mieszadłami wolnoobrotowymi (400-600 obr./min.). Pozostawić mieszankę na 4-5 minut i ponownie krótko wymieszać.

Należy przygotować taką ilość MAXJOINT FLEX, która zostanie wykorzystana w ciągu godziny. Po 30 minutach mieszanka może być wymieszana jeszcze raz , aby utrzymać swoją przydatność, ale nie dodawać więcej wody.

NAKŁADANIE

Do nakładania stosować kielnię lub gumową pacę i naciskać na spoiny aż będą pełne. Dla szybszego umiejscowienia spoiny można także wypełniać pistoletem natryskowym.

Przed wstępnym związaniem MAXJOINT FLEX zastosować kielnię do fugowania, aby w efekcie uzyskać gładką powierzchnię.

CZYSZCZENIE

Nadmiar zaprawy ze spoin i płytek usunąć mokrą ścierką lub gąbką , gdy zaprawa jest jeszcze świeża. Wszystkie narzędzia i sprzęt mogą być czyszczone wodą od razu po nałożeniu zaprawy. Kiedy MAXJOINT FLEX stwardnieje może być usunięty tylko mechanicznie.

WARUNKI WIĄZANIA

Przez pierwsze godziny po nałożeniu zaprawy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem od wiatru, słońca i wysokich temperatur poprzez przykrycie.

Pozwolić na twardnięcie 7 dni w temperaturze 20ºC i wilgotności 50% przed stałym zanurzeniem w wodzie.

Niższe temperatury i wyższa wilgotność wydłużają czas wiązania.

ZUŻYCIE

1 kg MAXJOINT FLEX wypełnia ok. 0,6l

Dla szczeliny o wymiarach 10 mm szerokości i 10 mm głębokości wymagane jest 2 kg/m^2 produktu dla powierzchni pokrytej płytkami ceramicznymi o wymiarach 200 x 200mm

OPAKOWANIE

MAXJOINT FLEX pakowany jest w 25 kg worki.

RODZAJE

Kolory – biały, szary

Dostępny jest także MAXJOINT FLEX POOL z wysoką odpornością mikrobiologiczną przeciwko naroślom, glonom i grzybom na powierzchni. Produkt jest odpowiedni dla warunków środowiska, które sprzyjają zagrzybianiu powierzchni, co występuje w basenach, akwariach i kompostownikach.

PRZECHOWYWANIE 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym, zadaszonym miejscu. Chronić przed mrozem, trzymać w temperaturze +5^{0}C.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu	
Wygląd	biały lub szary proszek
Maksymalna wielkość ziarna (mm)	< 0,5
Gęstość pozorna proszku (g/cm^3)	1,2 ± 0,1
Warunki aplikacji i dojrzewania	
Mieszanie z wodą (% waga /waga produktu)	21 ± 2
Czas wiązania, 20ºC (godz.)	6 – 8
Czas dojrzewania do oddania do ruchu pieszego, 20ºC (godz.)	ok.24
Charakterystyka związanego produktu	
MAXJOINT® FLEX spełnia wymagania znakowanie CE zgodnie z EN 998-2	
Gęstość związanej zaprawy (g/cm^3)	1,75 ± 0,10
Zawartość chlorków PN-EN 1015-17 (%, wagowo)	<0,01
Kapilarność (kg/m^2 min 0,5) EN 1015-18	< 0,1
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej PN-EN 1745 (μ)	15/35
Przyczepność do betonu (N/mm^2)	0,3
Przewodnictwo cieplne (Wm·K)	0,83
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	> 15 (Typ M15)
Wytrzymałość na zginanie (MPa)	> 5
Klasyfikacja ogniowa	A 1

ODPORNOŚĆ MIKROBIOLOGICZNA MATERIAŁU MAXJOINT FLEX POOL

Zabezpieczenie przed grzybami na warstwie próbnej				
ŚRODEK BIOLOGICZNY	**OCENA ROZROSTU GRZYBÓW NA POWIERZCHNI PO 28 DNIACH**		**ŚREDNICA STREFY ZAHAMOWANIA PO 28 DNIACH**	
Alternaria alternata DSM 12633 *Aspergillus Niger DSM 12634* *Penecilium funiculosoum DSM 12637* *Cladosporium cladosporoides IMI 178517* Wszczepione stężenie: 5,8 x 10^{7}Cfu/ml	próbka 1	próbka 2	próbka 1	próbka 2
	brak skażenia	brak skażenia	68	65

Zabezpieczenie przed glonami na warstwie próbnej		
ŚRODEK BIOLOGICZNY	**INTENSYWNOŚĆ ROZROSTU GLONÓW NA POWIERZCHNI PO 28 DNIACH**	
Stichococcus bacillaris, Nostoc commune, Scenedesmus vacuolatus, Stigeoclonium tenue, Gleocapsa sp. Wszczepione stężenie: 8,7 x10^7 Cfu/ml	próbka 1	próbka 2
	brak widocznego skażenia	brak widocznego skażenia

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 128.00 CE

BHP

Jak wszystkie produkty cementowe, MAXJOINT FLEX ma właściwości ścierne i w trakcie prac należy używać gumowych rękawic ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czysta wodą, lecz nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą należy przemyć zabrudzone miejsca mydłem i wodą. Jeśli podrażnienie nie ustąpi, należy się skontaktować z lekarzem. Karta charakterystyki dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Informacje zawarte w tej instrukcji zostały uzyskane na bazie naszych doświadczeń i wiedzy fachowej, uzyskanej z testów i danych bibliograficznych. DRIZORO zachuje sobie prawo do wprowadzania zmian bez wcześniejszego zawiadomienia.
Za wszelkie użycie tych danych do celów innych niż ściśle określone w tym biuletynie firma nie ponosi odpowiedzialności, chyba że takie działanie zostanie przez nas autoryzowane.
Nie ponosimy odpowiedzialności przewyższającej wartość nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „carmen" Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska13,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 660 771 806

www.drizoro-polska.pl e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

03/2026